



ESTRUTURA CURRICULAR DO CURSO TÉCNICO EM MECÂNICA CONCOMITANTE/SUBSEQUENTE AO ENSINO MÉDIO

Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais

Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica

	COMPONENTE CURRICULAR	AM*	1ª SÉRIE		2ª SÉRIE		TOTAL AULAS	TOTAL HORAS-AULA*	TOTAL HORAS
			AS*	CH*	AS*	CH*			
FORMAÇÃO PROFISSIONAL	Automação	T / P			2	80	2	80	60
	Desenho Técnico	T / P	2	80			2	80	60
	Desenho Técnico Digital 2D e 3D	T / P	4	160			4	160	120
	Elemento de Máquinas	T	2	80	2	80	4	160	120
	Eletrotécnica	T / P	2	80			2	80	60
	Ensaio Tecnológicos	T / P			2	80	2	80	60
	Gestão da Produção	T			2	80	2	80	60
	Gestão Empresarial	T			2	80	2	80	60
	Informática Aplicada	T / P	2	80			2	80	60
	Mecatrônica	T / P	2	80			2	80	60
	Metrologia	T / P	2	80			2	80	60
	Produção Mecânica	T / P	2	80	3	120	5	200	150
	Programação CAM	T / P			2	80	2	80	60
	Programação CNC	T / P	2	80			2	80	60
	Projeto Integrador	T / P	2	80	3	120	5	200	150
	Projeto Técnico Digital 2D	T / P			2	80	2	80	60
	Projeto Técnico Digital 3D	T / P			3	120	3	120	90
	Resistência dos Materiais	T / P			2	80	2	80	60
Tecnologia dos Materiais	T / P	2	80			2	80	60	
Tecnologia Mecânica	T	1	40			1	40	30	
Sub-total Formação Profissional:			25	1.000	25	1.000	50	2.000	1.500
Carga horária total mínima obrigatória:								2.000	1.500
TCC	Trabalho de conclusão de curso (optativo)							240	180
Estágio	Estágio supervisionado (optativo)							480	360
Carga horária total máxima:								2.720	2.040

***LEGENDA:**

AM: abordagem metodológica (teórica, prática ou teórica-prática)

AS: número de aulas semanais

CH: carga horária anual (horas-aula)

Hora-aula: 45 minutos